

juni 2025



## VD summerar

### Utmaningar, möjligheter – och grönt stål!

Nu gasar vi på ytterligare med en ny organisation där vi lyfter fram några yngre kollegor. Vi får dessutom in två nya stjärnor som innesäljare. Vi fortsätter samtidigt investera i ny teknik och automation för att bli ännu vassare med högre produktivitet och säkrare arbetsmiljö. Ständig förbättring är viktiga ledord och det är stimulerande att se företaget utvecklas uppåt och framåt. Det gör att vi kan fortsätta vara skarpa och konkurrenskraftiga.

Konkurrenskraft behövs verkligen just nu. Konjunkturen i Europa blev under våren svagare än förväntat men i Sverige tuffar det ändå på rätt hyggligt. Till skillnad från stora länder som Tyskland, Frankrike och Storbritannien ligger vi faktiskt i tillväxtzonen om man ser på t.ex inköpschefsindex. Vi lider dock fortfarande av en mycket svag svensk byggkonjunktur där vändningen ser ut att vänta på sig ett tag till.

Som vi berättar i faktarutan längre ner så har EU infört åtgärder för att skydda den krisande europeiska stålindustrin. Dels genom skärpta importkvoter i Safeguard, dels med den nya CO<sub>2</sub>-avgiften i CBAM. Detta bör få en prisdrivande påverkan och vi räknar med att stålpriserna i Europa kommer att stiga något under hösten och in i 2026. Faktum är att samtidigt som stålkonsumtionen i Europa har gått ner under de senaste 8-10 åren, har importen från länder utanför Europa ökat. Det är ingen hållbar situation för den europeiska stålindustrin som i dagsläget spenderar många miljarder för omställningen till grönt stål samtidigt som billigt, och ofta mindre miljövänligt, stål från Asien ökar i importstatistiken.

Vi slår därför så klart gärna ett extra slag för ArcelorMittals miljövänligare stål som Magnelis® och XCarb®. Detta är produkter som kan hjälpa våra kunder att reducera sitt klimatavtryck redan idag. Fråga oss!

Vi önskar er alla en skön och avkopplande sommar!  
Vi hörs i höst igen.

Richard Ralsgård, VD

## FRAMTIDENS TEAM TAR FORM

### Nya roller och förstärkningar inom organisationen

Vi möblerar om och förstärker vår organisation för att på bästa sätt kunna möta omvärldens och våra kunders framtida krav.

I vår nya organisation är vi glada att kunna presentera tre yngre talanger som kommer att spela nyckelroller i vår fortsatta utveckling.

- **Sebastian Majgren**, tidigare kundansvarig säljare, tar rollen som ansvarig för säljteamet.
- **Sara Johansson**, tidigare teamleader för innesälj, blir ny inköpsansvarig.
- **Timmy Ohlsson**, förman, kommer att ta ledarskapet för båda skiften i produktionen när en av våra nuvarande förmän i sommar går i pension.



Sara Johansson



Sebastian Majgren



Timmy Ohlsson



Tobias Fischer

Samtidigt kliver **Tobias Fischer**, tidigare försäljningschef, upp som marknadschef med ansvar både för försäljning och inköp.

Förändringarna görs för att:

- bättre nyttja den kompetens som finns inom företaget
- skapa en smidigare samverkan mellan försäljning och inköp
- fokusera mer på strategiska frågor inom produktion, investeringar och teknisk utveckling

Vi ser fram emot att tillsammans ta nästa steg in i framtiden!

## XCarb® – Fortsatta framsteg för koldioxidreducerade stål

XCarb® fortsätter att vara en central del av ArcelorMittals resa mot klimatneutral stållverkning.

Inom XCarb® samlas samtliga satsningar på CO<sub>2</sub>-reducerade produkter, inklusive återvunnet och förnybart producerat stål (RRP), certifikat för CO<sub>2</sub>-reduktion samt investeringar i grön teknik som vätgas, koldioxidinfångning och förnybar energi.

Efterfrågan på XCarb® RRP växer stadigt. I Sverige har vi idag rullande affärer med ett flertal stora kunder – och fler är på väg in. För att säkerställa tillgången av XCarb® RRP kommer kapacitetshöjande åtgärder att

genomföras på verket i spanska Sestao under hösten. ArcelorMittal har därefter en kapacitet på hela 2 miljoner ton CO<sub>2</sub>-reducerat RRP i Sestao! Hör av dig till någon av våra säljare om du önskar mer information eller en presentation av våra XCarb®-erbjudanden.

Produkter levereras idag i varmvalsat, kallvalsat, galvaniserat, Magnelis® och lackat utförande. De har en CO<sub>2</sub>-reduktion på 65-75% vilket blir ett stort steg för dig som kund mot en mera klimatsmart produktion.

# Investeringar i ny teknik

## Uppgraderingar av riktverk, riggrobot och elektrisk coiltruck

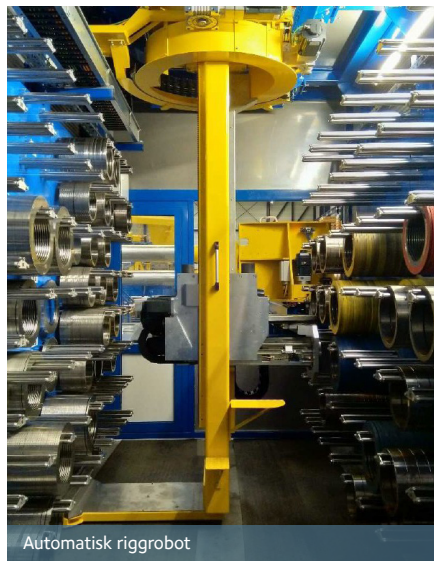
För oss på AMBE är det viktigt att jobba för **ständig förbättring**. För att vara konkurrenskraftiga måste vi alltid vara på tå och investera i ny teknik.

Därför genomförs nu investeringar som ytterligare kommer att förbättra vår verksamhet. Åtgärderna ger oss:

- högre produktivitet
  - bättre arbetsmiljö
  - en säkrare arbetsplats
- ➔ För att säkerställa bästa planhet på formatplåt under 1,5 mm tjocklek uppgraderar vi vårt riktverk. Vi kan nu erbjuda plåt till kunder med höga planhetskrav.
- ➔ Med en elektrisk coiltruck kommer vi att hantera coils i vårt lager smidigare och miljövänligare.
- ➔ Med automatisk riggrobot förbättras arbetsmiljön och felriskerna i vår slittlinje minimeras.

Investeringarna görs för att kunna upprätthålla vår position som;

**Nordens vassaste  
Steel Service Center!**



Automatisk riggrobot

## Ny klimatregel påverkar importen till EU

1 januari 2026 träder EU:s nya klimatregelverk CBAM i kraft. Syftet är att säkerställa att importerade varor med höga koldioxidutsläpp beskattas på samma sätt som motsvarande produkter tillverkade inom EU. Steget tas för att främja hållbar produktion globalt. CBAM, som bl.a omfattar stål, innebär ökade kostnader för de flesta material som importeras till EU.

Vi följer utvecklingen och arbetar aktivt för att kunna ge tydliga besked kring de kostnader och åtaganden som CBAM medför.

## Järn från Värmland stärker Eiffeltornet!

Eiffeltornet i Paris är en av världens mest beundrade stålcreationer. Tornet, som är över 300 meter högt, byggdes mellan 1887 och 1889 och invigdes 31 mars 1889.

Eiffeltornet består av cirka 12 000 järnbalkar som sammanfogats med 2,5 miljoner nitar. Totalt väger tornet ungefär 10 100 ton, varav 7 300 ton utgörs av metallkonstruktionen.

Stålet som använts i Eiffeltornet är smidesjärn. Om det skulle ha byggts idag, med höghållfast stål, skulle vikten ha kunnat begränsas till cirka 2 000 ton.

### Järnet kommer från Värmland

Nitarna som använts för att sammanfoga järnbalkarna har tillverkats på Borgviks Bruk i Värmland som vid tiden var en av de främsta svenska järnproducenterna. Dessutom användes järn från värmländska Saxå Bruk.

Det är fascinerande att konstatera att värmländsk järnindustri har spelat en roll i skapandet av ett av världens mest ikoniska landmärken!



Elisabet Lundqvist

## Vi stärker upp på innesälj

Som en del av vår omorganisation stärker vi upp vår innesäljandelning. Allt för att kunna fortsätta ge våra kunder "best in class"-service. Vi hälsar **Elisabet Lundqvist** och **Charlie Ellertam** varmt välkomna hit till oss.

Elisabet är väl bekant med branschen och kommer senast från en roll som säljare hos Byggbeslag. Med sin stora erfarenhet av kundkontakter, säljstöd och system kommer hon att bli en stor tillgång både för oss och våra kunder.

Charlie har en bred erfarenhet från produktion, försäljning och inköp. Utifrån positioner som operatör, lageransvarig och inköpare på företag som Proseal AB och Österbergs Industrihandel AB, har han arbetat med allt från CAD-design och tullhantering till leverantörsförhandlingar, projektledning och hållbarhetsarbete.

Med Elisabets och Charlies kompetens och breda praktiska erfarenheter stärker vi vårt erbjudande ytterligare – allt med fokus på kvalitet, effektivitet och kundnytta.

Vi ser alla fram emot att fortsätta utveckla våra lösningar och relationer tillsammans med er som kund!



Charlie Ellertam